

Panel of cardboard or similar material for packaging cosmetic or pharmaceutical products, has additional outer flap for printed information

Patent Number: FR2781760
Publication date: 2000-02-04
Inventor(s): MORINIERE JEAN PIERRE
Applicant(s): PACKART (FR)
Requested Patent: ☐ FR2781760
Application Number: FR19980009890 19980731
Priority Number(s): FR19980009890 19980731
IPC Classification: B65D5/08; B65D5/52; A45D40/00; A61J1/14
EC Classification: B65D5/42E1B
Equivalents:

Abstract

The panel is cut and folded along a series of fold lines (8, 9) to make a package with end flaps (19, 21, 23, 24, 25, 26) to close it, and incorporates an additional flap in two folding sections (12, 13) which fit over part of the outside of the package and provide additional space for printed information. The additional flap can be held in the closed position by a temporary fastening system (14a, 15a, 15b, 16), and can be used to cover a transparent or opening portion of the main package which gives a view of the contents.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 781 760

②① N° d'enregistrement national : 98 09890

⑤① Int Cl⁷ : B 65 D 5/08, B 65 D 5/52, A 45 D 40/00, A 61 J 1/14

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 31.07.98.

③③ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 04.02.00 Bulletin 00/05.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : PACKART Société anonyme — FR.

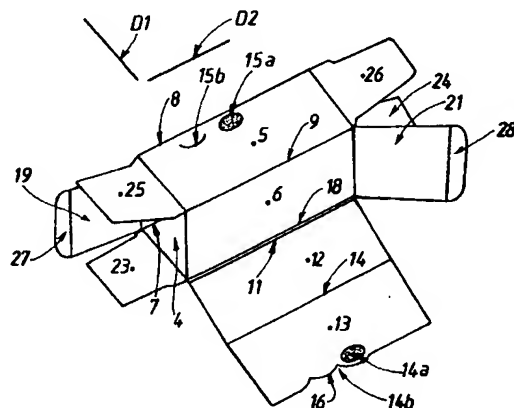
⑦② Inventeur(s) : MORINIERE JEAN PIERRE.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : BOUJU DERAMBURE BUGNION SA.

⑤④ FLAN EN CARTON OU MATERIAU ANALOGUE POUR ETUI A SURFACE IMPRIMABLE AGRANDIE, PAR
EXEMPLE POUR NOTICES PHARMACEUTIQUES.

⑤⑦ L'invention concerne un flan destiné à la réalisation
d'un étui, ce flan comprenant un panneau principal définis-
sant, par pliage, le corps principal de l'étui, ce flan comp-
renant un volet apte à venir épouser la surface externe du
corps principal de l'étui, de manière temporaire et réversi-
ble, ce volet ne formant pas nécessairement rabat d'obtura-
tion d'une ouverture de l'étui. L'invention concerne
également un étui élaboré à partir dudit flan, ainsi qu'un em-
ballage mettant en oeuvre un tel étui.



FR 2 781 760 - A1



L'invention se rapporte au domaine de l'emballage de produits cosmétiques, pharmaceutiques ou équivalents.

5 Plus précisément, l'invention se rapporte à un flan et à un étui obtenu par mise en volume dudit flan, ainsi qu'un emballage mettant en oeuvre un tel étui, ce flan étant élaboré en un matériau choisi parmi le groupe comprenant le carton plat, le carton microcannelé, le polypropylène, le PVC, le polystyrène, les matériaux polymères transparents
10 ou tout autre matériau équivalent.

Un des objets de l'invention est de permettre l'impression ou l'inscription manuscrite d'un grand nombre d'informations sur de tels emballages, ces inscriptions ou
15 mentions étant invisibles lorsque l'emballage est en position fermée et étant facilement accessibles sans nécessiter l'ouverture complète de l'étui.

A cette fin, l'invention se rapporte selon un premier aspect, à un flan destiné à la réalisation d'un étui, ce
20 flan comprenant un panneau principal définissant, par pliage, le corps principal de l'étui, ce flan étant caractérisé en ce qu'il comprend un volet apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui, de
25 manière temporaire et réversible, ce volet ne formant pas nécessairement rabat d'obturation d'une ouverture de l'étui.

Le flan présente en outre les caractéristiques suivantes,
30 éventuellement combinées.

Le panneau principal est sensiblement rectangulaire et comprend plusieurs lignes de pliage sensiblement parallèles, ces lignes de pliage délimitant :
35 - un panneau de base, et
- au moins deux panneaux latéraux, articulés au panneau de base.

Le flan comprend trois panneaux latéraux, l'étui élaboré à partir dudit flan étant de section rectangulaire, un premier panneau latéral étant articulé au panneau de base par rapport à une première ligne de pliage, un deuxième
5 panneau latéral étant articulé au panneau de base, du côté opposé au premier panneau latéral, par rapport à une deuxième ligne de pliage, le troisième panneau latéral étant articulé au deuxième panneau latéral par rapport à une troisième ligne de pliage, les première, deuxième et
10 troisième lignes de pliage étant sensiblement parallèles.

Les première, deuxième et troisième ligne de pliage sont équidistantes les unes des autres, les largeurs des trois
15 panneaux latéraux, mesurées suivant une direction longitudinale D1 sensiblement perpendiculaire aux lignes de pliage, étant sensiblement égales.

Le volet apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui est articulé par rapport au premier
20 panneau latéral autour d'une quatrième ligne de pliage, sensiblement parallèle aux première, deuxième et troisième lignes de pliage.

Dans un autre mode de réalisation, le volet apte à venir
25 épouser la surface externe du corps principal de l'étui est articulé au troisième panneau latéral par rapport à une cinquième ligne de pliage sensiblement parallèle aux première, deuxième et troisième lignes de pliage.

30 Le flan comprend un volet de collage articulé au troisième panneau latéral par rapport à une cinquième ligne de pliage sensiblement parallèle aux première, deuxième et troisième lignes de pliage.

35 Dans un autre mode de réalisation, le flan comprend un volet de collage articulé au premier panneau latéral autour d'une quatrième ligne de pliage sensiblement parallèle aux première, deuxième et troisième lignes de pliage.

Le volet apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui comprend au moins deux panneaux de volet articulés autour de lignes de pliage sensiblement
5 parallèles aux lignes de pliage des panneaux latéraux par rapport au panneau de base.

Les panneaux de volet sont de forme et dimensions sensiblement identiques au panneau de base et panneaux
10 latéraux qu'ils peuvent recouvrir de manière temporaire et réversible.

Le volet apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui comprend deux panneaux, à savoir un
15 premier panneau de volet articulé au panneau latéral et un deuxième panneau de volet articulé au premier panneau autour d'une sixième ligne de pliage sensiblement parallèle aux lignes de pliage des panneaux latéraux par rapport au
20 panneau de base, le deuxième panneau de volet comprenant des moyens aptes à permettre sa solidarisation temporaire et réversible à l'un des panneaux latéraux.

Le deuxième panneau de volet est solidarisé de manière temporaire et réversible au deuxième panneau latéral, ce
25 deuxième panneau latéral comprenant des moyens de solidarisation complémentaire aux moyens de solidarisation prévus sur le deuxième panneau de volet.

Le panneau de base et les panneaux latéraux comprennent des
30 pattes et rabats de fermeture de l'étui.

Le panneau de base et/ou les panneaux latéraux comprennent une ouverture de visualisation du contenu de l'étui.

35 L'ouverture de visualisation du contenu de l'étui est au moins partiellement obturée par un film pelable, un écran déchirable, une paroi délimitée par des lignes d'affaiblissement.

L'invention se rapporte en outre à un étui élaboré par pliage et collage d'un flan tel que présenté ci-dessus.

- 5 Le volet apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui comporte au moins sur sa face interne une zone imprimée et/ou apte à recevoir des inscriptions manuscrites.
- 10 La surface externe du corps principal de l'étui recouverte de manière temporaire et réversible par le volet est apte à être imprimée et/ou à recevoir des inscriptions manuscrites.
- 15 Le volet apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui est, au moins localement, distant de cette surface externe de sorte à définir un logement pour une notice, une bande de papier ou équivalent.
- 20 L'invention se rapporte également à un emballage pour produits cosmétiques, pharmaceutiques ou équivalents, mettant en oeuvre un étui tel que présenté.

25 D'autres aspects et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description suivante de modes de réalisation, description qui va être faite en se référant aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en plan d'un flan vu sur sa face externe ;
- 30 - la figure 2 est une vue d'un étui élaboré à partir du flan représenté en figure 1, posé à plat, sur son panneau de base ;
- la figure 3 est une vue analogue à la figure 2, l'étui étant posé à plat sur son volet de recouvrement ;
- 35 - la figure 4 est une vue en perspective de l'étui, obtenu à partir du flan représenté en figure 1, tel que mis en volume, en position ouverte ;

- la figure 5a est une vue latérale gauche d'une ouverture de l'étui représenté en figure 4 ;
- la figure 5b est une vue latérale droite d'une ouverture de l'étui représenté en figure 4 ;
- 5 - la figure 6 est une vue de l'étui représenté en figure 4, en position de fermeture, le volet de rabattement étant en position libre ;
- les figures 7 et 8 sont deux vues en perspective d'étuis selon deux autres modes de réalisation, le volet de
- 10 rabattement étant en position libre.

On se rapporte tout d'abord à la figure 1.

15 Le flan 1 représenté en figure 1 comprend un panneau principal 2 définissant le corps principal de l'étui.

Ce panneau principal 2 comprend un panneau de base 3, un premier panneau latéral 4, un deuxième panneau latéral 5, et un troisième panneau latéral 6.

20 Le panneau de base 3, le premier panneau latéral 4 et les deuxième et troisième panneaux latéraux 5, 6 définissent les quatre côtés du corps principal de l'étui.

25 Dans d'autres modes de réalisation, non représentés, le panneau principal est rectangulaire et ne comporte pas de lignes de pliage délimitant des sous-panneaux. Dans ce cas, l'étui élaboré à partir du flan est de section sensiblement circulaire.

30 Dans d'autres modes de réalisation, non représentés, le panneau principal comporte deux lignes de pliage, le panneau de base et deux panneaux latéraux définissant les parois d'un corps principal de section triangulaire de

35 l'étui.

Dans le mode de réalisation représenté en figure 1, le panneau de base 3 et les panneaux latéraux 4, 5 et 6 sont sensiblement identiques dans leur forme et dimensions.

- 5 De sorte que l'étui élaboré à partir du flan 1 tel que représenté en figure 1, est de section sensiblement carrée.

Dans d'autres modes de réalisation, représentés par exemple en figures 7 et 8, le flan comprend un panneau de base et
10 trois panneaux latéraux de dimensions différentes, l'étui obtenu à partir du flan étant de section rectangulaire.

Dans d'autres modes encore de réalisation, le flan comprend un panneau de base et plus de trois panneaux latéraux,
15 l'étui élaboré à partir dudit flan étant de section polygonale.

Une première ligne de pliage 7 permet l'articulation du premier panneau latéral 4 par rapport au panneau de base 3.
20

De même, une deuxième ligne de pliage 8 permet à l'articulation du deuxième panneau latéral 5 par rapport au panneau de base 3.

- 25 Le deuxième panneau latéral 5 et le premier panneau latéral 4 sont disposés de part et d'autre du panneau de base 3.

Une troisième ligne de pliage 9 permet l'articulation du troisième panneau latéral 6 par rapport au deuxième panneau
30 latéral 5.

Les lignes de pliage 7, 8, 9 sont sensiblement parallèles à une direction transversale D2.

- 35 La direction longitudinale D1, perpendiculaire aux lignes de pliage 7, 8, 9 est celle des bords latéraux droit et gauche du panneau de base 3 et des panneaux latéraux 4 à 7 tels que représentés en figure 1.

Un volet de recouvrement 10 est articulé au premier panneau latéral 4 par rapport à une quatrième ligne de pliage 11.

5 Ce volet de recouvrement 10 est apte à venir épouser une partie de la surface externe du corps principal de l'étui élaboré à partir du flan 1.

10 Ce volet de recouvrement 10 n'a pas pour fonction principale et première, ainsi qu'il apparaîtra clairement par la suite, de recouvrir une ouverture unique ou une ouverture principale de l'étui élaboré à partir du flan 1.

15 Toutefois, dans certains modes de réalisation, le volet de recouvrement peut recouvrir une ouverture, de plus ou moins grande dimensions, prévue sur une des faces de l'étui, par exemple sa face principale.

20 Dans les modes de réalisation représentés, ce volet de recouvrement 10 comprend un premier panneau de volet 12 articulé au premier panneau latéral 4 par rapport à la quatrième ligne de pliage 11, un deuxième panneau de volet 13 étant articulé au premier panneau de volet 12 par rapport à une sixième ligne de pliage 14.

25 La sixième ligne de pliage 14 est sensiblement parallèle à la quatrième ligne de pliage 11.

30 Dans les modes de réalisation représentés, le premier panneau de volet 12 et le deuxième panneau de volet 13 sont de forme et dimensions sensiblement identiques au panneau de base 3 et aux panneaux latéraux 4 à 6.

35 Ainsi qu'il apparaîtra plus complètement par la suite, lorsque le volet de recouvrement 10 est en position de fixation, le premier panneau de volet 12 vient recouvrir le troisième panneau latéral 10 tandis que le deuxième panneau de volet 13 vient recouvrir le deuxième panneau latéral 5.

A cette fin, des moyens de solidarisation 14a, 14b sont prévus sur le deuxième panneau de volet 13, des moyens de solidarisation complémentaires étant prévus sur le deuxième panneau latéral 5.

5 Par exemple, dans le mode de réalisation représenté en figure 1, une patte de collage 15a est disposée sur la face externe du deuxième panneau latéral 5, une patte de collage complémentaire 14a pouvant être prévue sur la face interne du deuxième panneau de volet 13.

10 La figure 1 représentant le flan 1 posé à plat sur sa face interne, seule la patte de collage 15a est visible, la partie de collage complémentaire 14a apparaissant en pointillés.

15 Par ailleurs, ainsi qu'il est représenté en figure 1, une fente 15b en arc de cercle est prévue sur le deuxième panneau latéral 5, le bord extrême transversal libre 16 du deuxième panneau de volet 13 comprenant une saillie en arc
20 de cercle complémentaire à la découpe 15b du deuxième panneau latéral 5.

Les pattes de collage 14a, 15a peuvent, le cas échéant former témoin de première ouverture de l'étui.

25 La saillie 14b et la découpe 15b permettent de replacer le volet de recouvrement 10 d'une position libre vers une position de fixation, où ce volet de recouvrement 10 épouse le deuxième panneau latéral 5 et le troisième panneau
30 latéral 6.

Le volet de recouvrement 10 peut comporter, dans d'autres modes de réalisation, non représentés, plus de deux panneaux articulés.

35 Ce volet de recouvrement peut ainsi, en position de fixation, recouvrir plus de deux faces du corps principal de l'étui.

Les panneaux de volet 12, 13 du volet de recouvrement 10 ne sont pas nécessairement de forme et dimensions identiques au panneau de base ou aux panneaux latéraux du flan 1.

5 Dans certains modes de réalisation, non représentés, ces panneaux de volet sont de dimensions inférieures aux panneaux qu'ils viennent recouvrir lorsque le volet de recouvrement est en position de fixation.

10 Le cas échéant, le volet de recouvrement peut comporter une ouverture ou une fenêtre transparente permettant de visualiser le corps principal.

15 Dans le mode de réalisation représenté en figure 1, le volet de recouvrement 10 est articulé au premier panneau latéral 4 autour d'une quatrième ligne de pliage 11.

20 Un volet de collage 17 articulé au troisième panneau latéral 6 autour d'une cinquième ligne de pliage 18 permet la mise en volume du flan 1.

25 Dans d'autres modes de réalisation, non représentés, le volet de recouvrement 10 est articulé au troisième panneau latéral 6 autour de cette cinquième ligne de pliage 18 tandis que le volet de collage 17 est articulé au premier panneau latéral 4 autour de la quatrième ligne de pliage 11.

30 Le panneau de base 3 et les panneaux latéraux 4, 5 et 6 comportent des rabats et pattes de fermeture de l'étui, articulés à leurs bords latéraux.

35 Dans le mode de réalisation représenté en figure 1, un rabat 19 est articulé au panneau de base 3 autour de son bord latéral 20.

De même, un rabat 21 est articulé au troisième panneau latéral 6 autour de son bord latéral 22.

Des pattes 23, 24 sont articulées aux bords libres latéraux du premier panneau latéral 4.

- 5 De même, des pattes 25, 26 sont articulées aux bords latéraux droit et gauche du deuxième panneau latéral 5.

Le rabat 19 et les pattes 23, 25 d'une part, le rabat 21 et les pattes 24, 26 d'autre part permettent la fermeture
10 conventionnelle du corps principal de l'étui obtenu par mise en volume du flan 1.

Le cas échéant, des moyens formant témoin d'ouverture peuvent être incorporés aux languettes 27, 28 des rabats
15 19, 21.

Le cas échéant, la largeur l du premier panneau latéral 4, mesurée suivant la direction D1, peut être légèrement supérieure à la largeur du panneau de base 3, des panneaux
20 latéraux 5, 6 et des panneaux de volet 12, 13.

De sorte que, ainsi qu'il apparaît en figure 5a, il peut exister un espace 29 entre le troisième panneau latéral 6 et le premier panneau de volet 12, cet espace 29 pouvant,
25 par exemple être mis à profit pour insérer une notice, une feuille de papier ou équivalent.

La largeur de cet espace peut être adaptée en fonction du produit à insérer.

30 Le cas échéant, un objet promotionnel ou autre peut être introduit dans l'espace 29.

La face interne du volet de recouvrement 10, ainsi que la
35 partie du corps principal de l'étui recouverte par le volet de recouvrement 10 en position de fixation, peuvent être imprimées par tout moyen connu adapté au matériau employé pour réaliser le flan 1.

Ainsi, dans le mode de réalisation représenté, le premier panneau de volet 12 et le deuxième panneau de volet 13 ainsi que le deuxième panneau latéral 5 et le troisième
5 panneau latéral 6 peuvent être imprimés ou peuvent comporter des inscriptions manuscrites, ces impressions et/ou ces mentions manuscrites étant invisibles lorsque le volet de recouvrement 10 est en position de fixation sur le corps principal de l'étui.

10 Cette réalisation est tout à fait avantageuse lorsque l'étui est destiné par exemple à des produits cosmétiques ou pharmaceutiques, des mentions concernant la posologie, le calendrier de prise ou autre pouvant être portées sur le
15 volet de recouvrement 10 et deux des faces du corps principal de l'étui, sans modifier l'aspect extérieur de l'emballage.

Le volet de recouvrement 10 peut être associé, avant
20 première ouverture, au corps principal par une bande d'arrachage ou tout autre moyen de détachement de première ouverture connu de l'art antérieur.

Le cas échéant, le volet de recouvrement 10 peut comporter
25 plus de deux panneaux, ces panneaux étant repliés sur eux-mêmes en accordéon ou venant se plaquer sur plus de deux faces du corps principal de l'étui.

Dans un autre mode de réalisation, non représenté, le volet
30 de recouvrement comporte plus de deux panneaux, ces panneaux étant repliés sur eux-mêmes par pli roulé.

Dans le mode de réalisation de la figure 7, l'étui est de
section rectangulaire et le troisième panneau latéral 6
35 présente un panneau articulé 6a.

Ce panneau articulé 6a peut être basculé, de sorte à pivoter autour d'une ligne de pliage 6b, sensiblement parallèle à la direction D2.

- 5 Dans le mode de réalisation représenté, cette ligne de pliage 6b est une partie de la ligne de pliage 18 disposée entre les panneaux 6 et le volet de collage 17.

- 10 Dans d'autres modes de réalisation, non représentés, cette ligne de pliage 6b est distante de la ligne 18 et sensiblement parallèle à cette ligne 18.

- 15 Dans d'autres modes de réalisation, non représentés, le panneau articulé 6a pivote autour d'une ligne de pliage inclinée par rapport à la direction D2, par exemple parallèle à la direction D1.

- 20 Le bord du panneau articulé peut être formé par une ligne de prédécoupe 6c ou bien encore une ligne de faiblesse, une ligne de perforation du panneau latéral 6, formant témoin d'ouverture.

- 25 Pour en faciliter la manoeuvre, le panneau articulé 6a peut comporter une encoche 6d pour le passage d'un doigt. Le panneau articulé 6a peut être transparent, le cas échéant.

- 30 Dans le mode de réalisation de la figure 8, une ouverture 6e est prévue sur le troisième panneau latéral 6, cette ouverture pouvant être issue de l'arrachage d'un panneau articulé 6a tel que présenté en figure 7, la ligne d'articulation 6b étant alors également une ligne de faiblesse, par exemple perforée.

- 35 La réalisation d'un tel étui permet une augmentation de la surface imprimable sans modification de l'aspect extérieur de l'emballage. La mise en volume peut être réalisée sur une machine conventionnelle, l'augmentation du coût de l'emballage par rapport à un emballage traditionnel étant

ainsi uniquement lié à la matière nécessaire pour la réalisation du volet de recouvrement 10.

5 Ce surcoût étant compensé par une augmentation importante de la surface imprimable.

REVENDICATIONS

1. Flan, destiné à la réalisation d'un étui, ce flan (1) comprenant un panneau principal (2) définissant, par
5 pliage, le corps principal de l'étui, ce flan (1) étant caractérisé en ce qu'il comprend un volet (10) apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui, de manière temporaire et réversible, ce volet (10) ne formant pas nécessairement rabat d'obturation d'une ouverture de
10 l'étui.

2. Flan selon la revendication 1, caractérisé en ce que le panneau principal (2) est sensiblement rectangulaire et comprend plusieurs lignes de pliage sensiblement
15 parallèles, ces lignes de pliage délimitant :
- un panneau de base (3), et
- au moins deux panneaux latéraux (4, 5, 6), articulés au panneau de base (2).

20 3. Flan selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comprend trois panneaux latéraux (4, 5, 6), l'étui élaboré à partir dudit flan (1) étant de section rectangulaire, un premier panneau latéral (4) étant articulé au panneau de base (3) par rapport à une première ligne de pliage (7), un
25 deuxième panneau latéral (5) étant articulé au panneau de base (3), du côté opposé au premier panneau latéral (4), par rapport à une deuxième ligne de pliage (8), le troisième panneau latéral (6) étant articulé au deuxième panneau latéral (5) par rapport à une troisième ligne de
30 pliage (9), les première, deuxième et troisième lignes de pliage (7, 8, 9) étant sensiblement parallèles.

4. Flan selon la revendication 3, caractérisé en ce que les première, deuxième et troisième ligne de pliage (7, 8, 9)
35 sont équidistantes les unes des autres, les largeurs des trois panneaux latéraux, mesurées suivant une direction longitudinale D1 sensiblement perpendiculaire aux lignes de pliage, étant sensiblement égales.

5. Flan selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, caractérisé en ce que le volet (10) apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui est articulé par rapport au premier panneau latéral (4) autour d'une
5 quatrième ligne de pliage (11), sensiblement parallèle aux première, deuxième et troisième lignes de pliage (7, 8, 9).

6. Flan selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, caractérisée en ce que le volet (10) apte à venir épouser
10 la surface externe du corps principal de l'étui est articulé au troisième panneau latéral (6) par rapport à une cinquième ligne de pliage sensiblement parallèle aux première, deuxième et troisième lignes de pliage (7, 8, 9).

15 7. Flan selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il comprend un volet de collage (17) articulé au troisième panneau latéral (6) par rapport à une cinquième ligne de pliage (18) sensiblement parallèle aux première, deuxième et troisième lignes de pliage (7, 8, 9).

20 8. Flan selon la revendication 6, caractérisé en ce qu'il comprend un volet de collage (10) articulé au premier panneau latéral (4) autour d'une quatrième ligne de pliage (11) sensiblement parallèle aux première, deuxième et
25 troisième lignes de pliage (7, 8, 9).

9. Flan selon l'une quelconque des revendications 2 à 8, caractérisé en ce que le volet (10) apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui comprend au
30 moins deux panneaux de volet (12, 13) articulés autour de lignes de pliage sensiblement parallèles aux lignes de pliage des panneaux latéraux (4, 5, 6) par rapport au panneau de base (2).

35 10. Flan selon la revendication 9, caractérisé en ce que les panneaux de volet (12, 13) sont de forme et dimensions sensiblement identiques au panneau de base (3) et panneaux

latéraux (4, 5, 6) qu'ils peuvent recouvrir de manière temporaire et réversible.

5 11. Flan selon la revendication 10, caractérisé en ce que le volet (10) apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui comprend deux panneaux, à savoir un premier panneau de volet (12) articulé au panneau latéral et un deuxième panneau de volet (13) articulé au premier panneau (12) autour d'une sixième ligne de pliage
10 (14) sensiblement parallèle aux lignes de pliage des panneaux latéraux par rapport au panneau de base, le deuxième panneau de volet (13) comprenant des moyens (14a, 14b) aptes à permettre sa solidarisation temporaire et réversible à l'un des panneaux latéraux.

15 12. Flan selon la revendication 11, caractérisé en ce que le deuxième panneau de volet (13) est solidarisé de manière temporaire et réversible au deuxième panneau latéral, ce deuxième panneau latéral (5) comprenant des moyens de
20 solidarisation complémentaire (15a, 15b) aux moyens de solidarisation (14a, 14b) prévus sur le deuxième panneau de volet (13).

25 13. Flan selon l'une quelconque des revendications 2 à 12, caractérisé en ce que le panneau de base (3) et les panneaux latéraux (4, 5, 6) comprennent des pattes et rabats de fermeture de l'étui.

30 14. Flan selon l'une quelconque des revendications 2 à 13, caractérisé en ce que le panneau de base et/ou les panneaux latéraux comprennent une ouverture de visualisation du contenu de l'étui.

35 15. Flan selon la revendication 14, caractérisé en ce que l'ouverture de visualisation du contenu de l'étui est au moins partiellement obturée par un film pelable, un écran déchirable, une paroi délimitée par des lignes d'affaiblissement.

16. Etui élaboré par pliage et collage d'un flan selon l'une quelconque des revendications 1 à 15.

5 17. Etui selon la revendication 16, caractérisé en ce que le volet (10) apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui comporte au moins sur sa face interne une zone imprimée et/ou apte à recevoir des inscriptions manuscrites.

10 18. Etui selon la revendication 16 ou 17, caractérisé en ce que la surface externe du corps principal de l'étui recouverte de manière temporaire et réversible par le volet est apte à être imprimée et/ou à recevoir des inscriptions manuscrites.

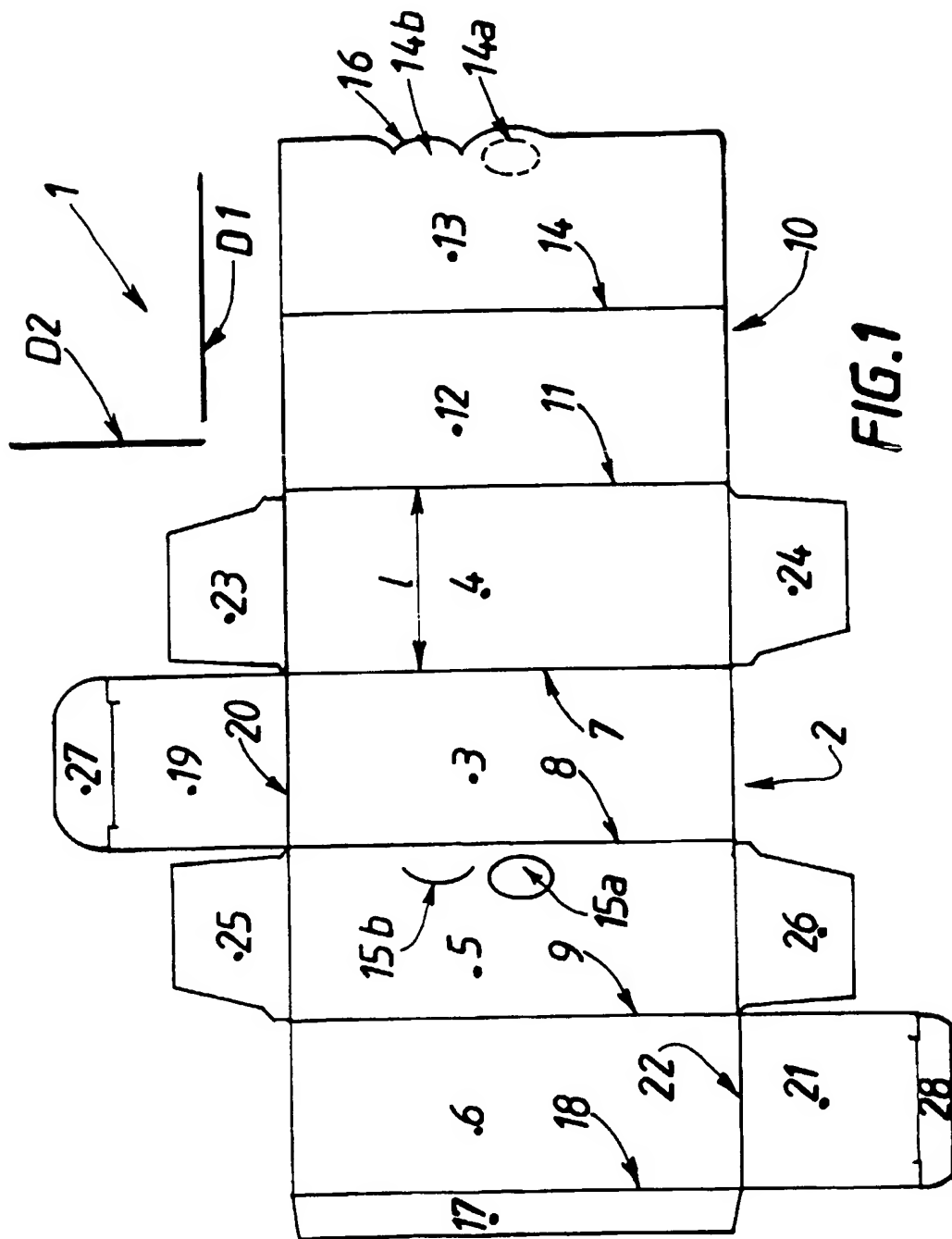
15 19. Etui selon l'une quelconque des revendications 16 à 18, caractérisé en ce que le volet apte à venir épouser la surface externe du corps principal de l'étui est, au moins
20 localement, distant de cette surface externe de sorte à définir un logement pour une notice, une bande de papier ou équivalent.

25 20. Etui selon l'une quelconque des revendications 16 à 19, caractérisé en ce que le volet de recouvrement comporte plus de deux panneaux, ces panneaux étant repliés sur eux-mêmes par pli roulé.

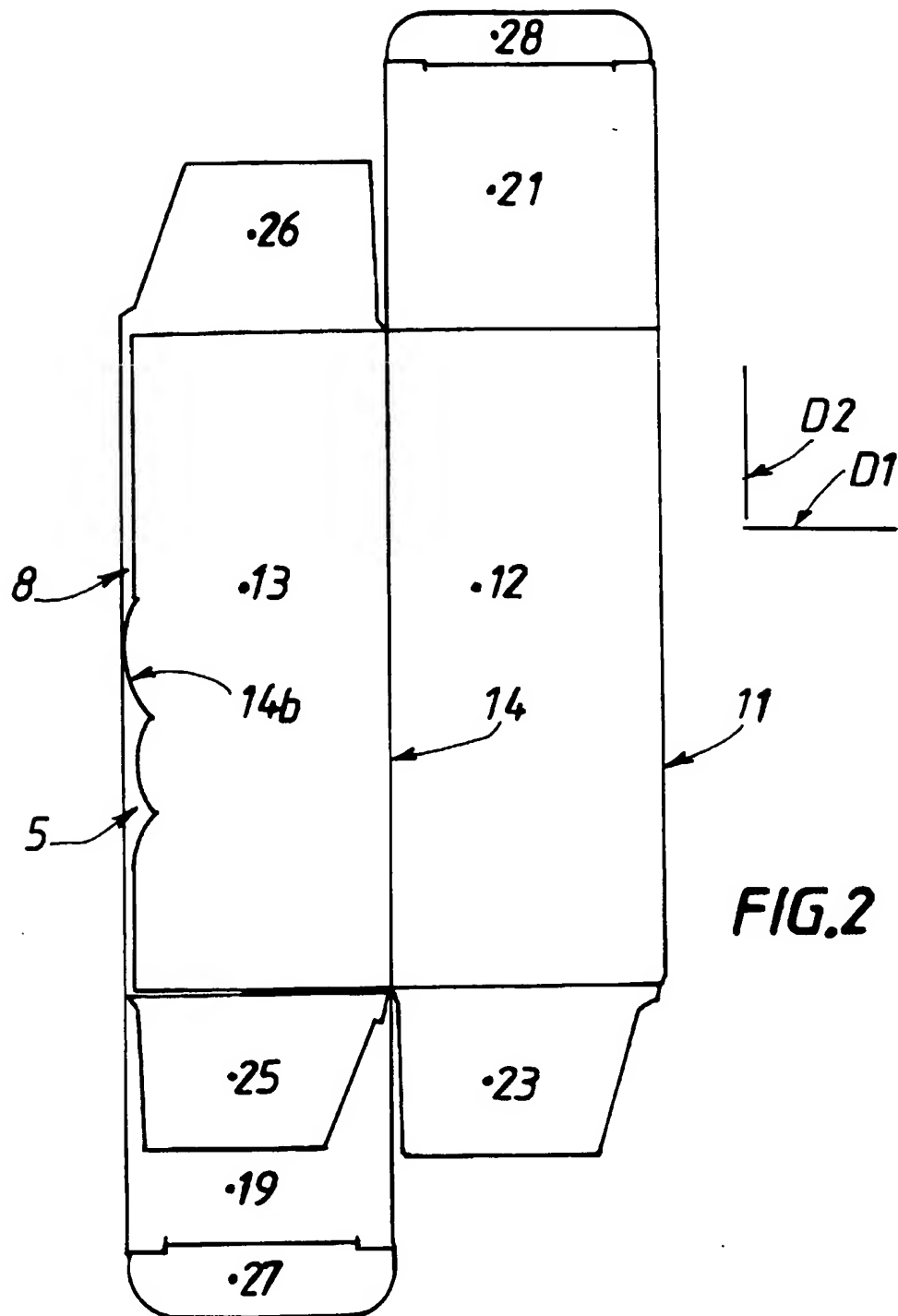
30 21. Etui selon l'une quelconque des revendications 16 à 19, caractérisé en ce que le volet de recouvrement comporte plus de deux panneaux, ces panneaux étant repliés en accordéon.

35 22. Emballage pour produits cosmétiques, pharmaceutiques ou équivalents, caractérisé en ce qu'il met en oeuvre un étui selon l'une quelconque des revendications 16 à 18.

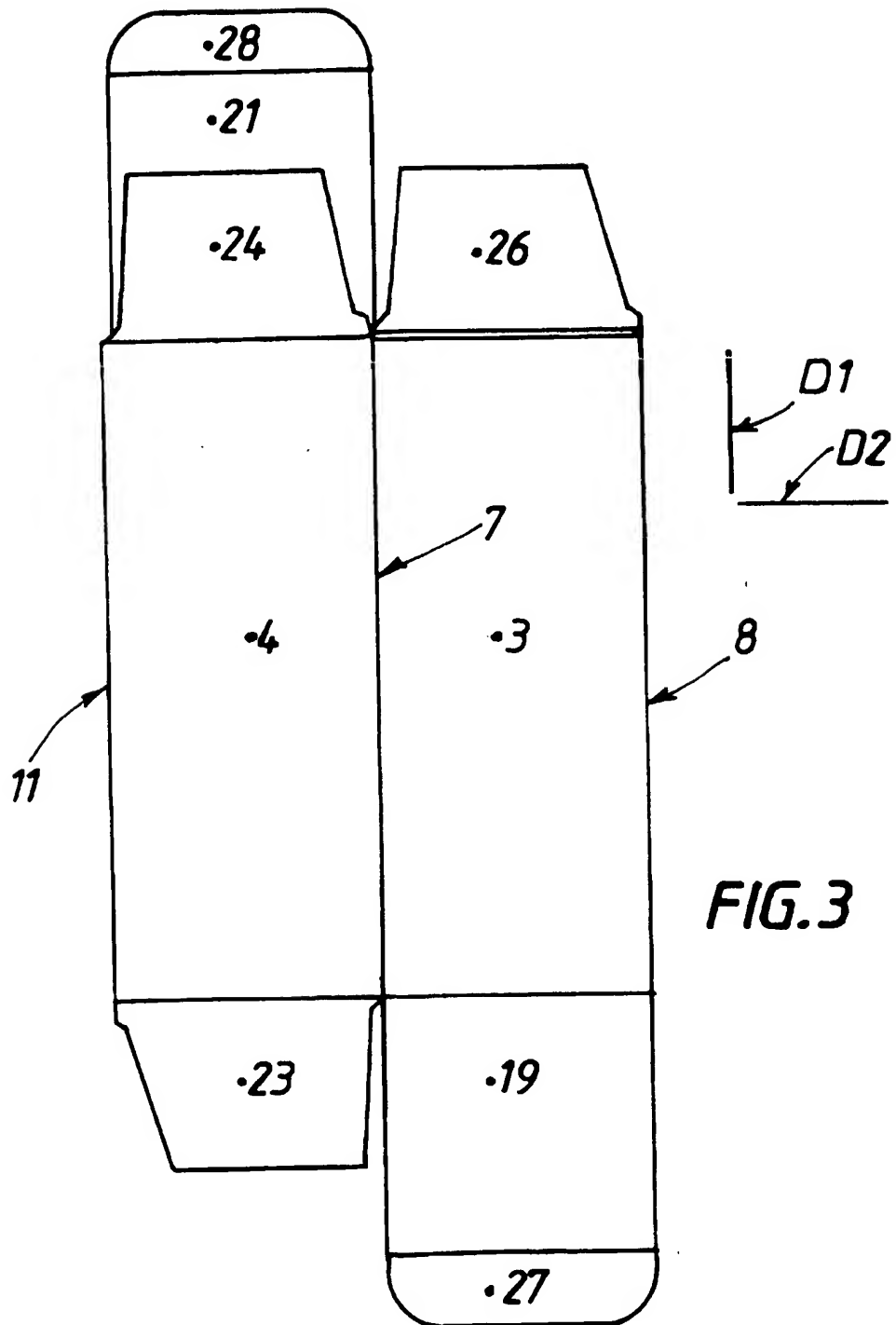
1/8

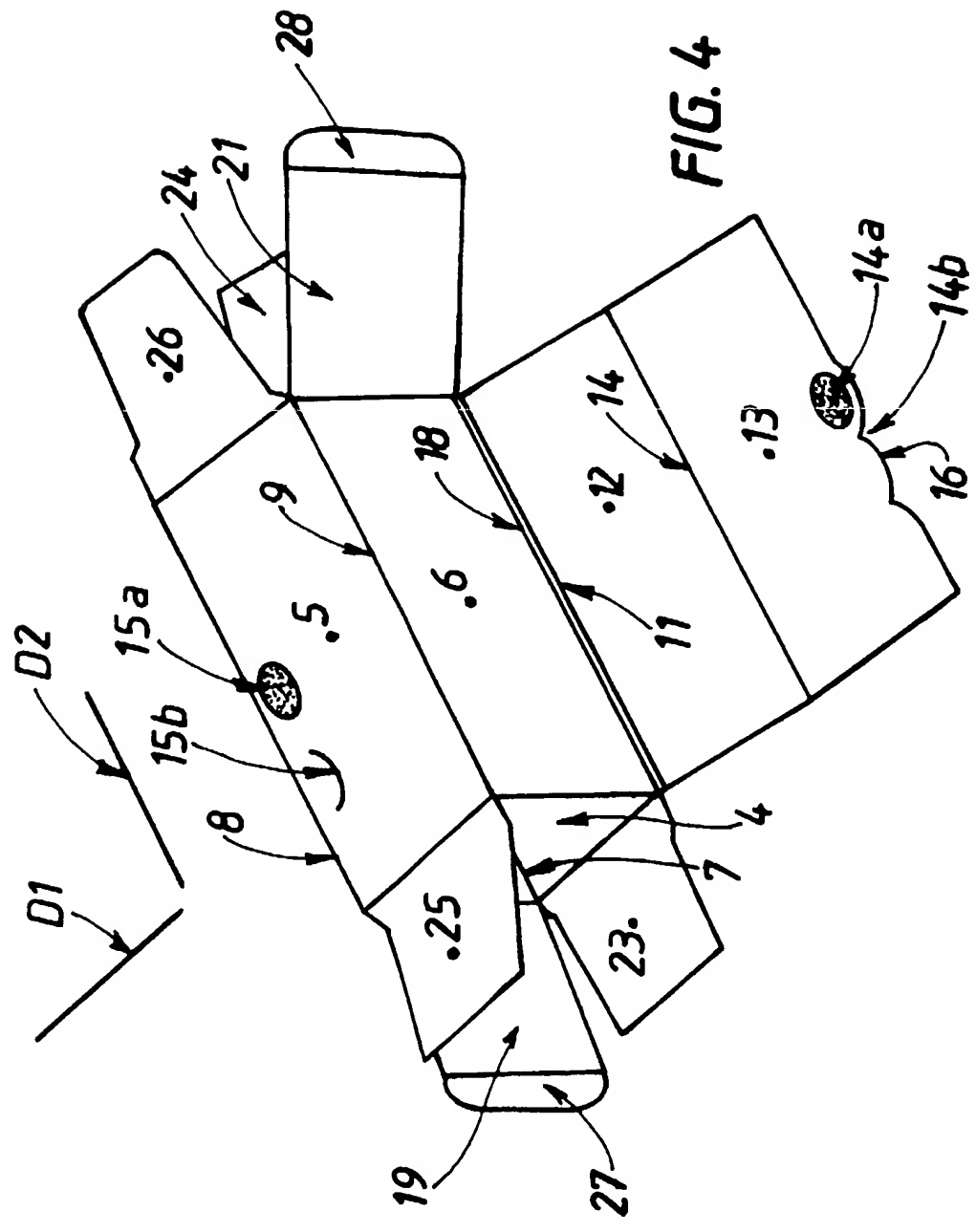


2/8



3/8





5 / 8

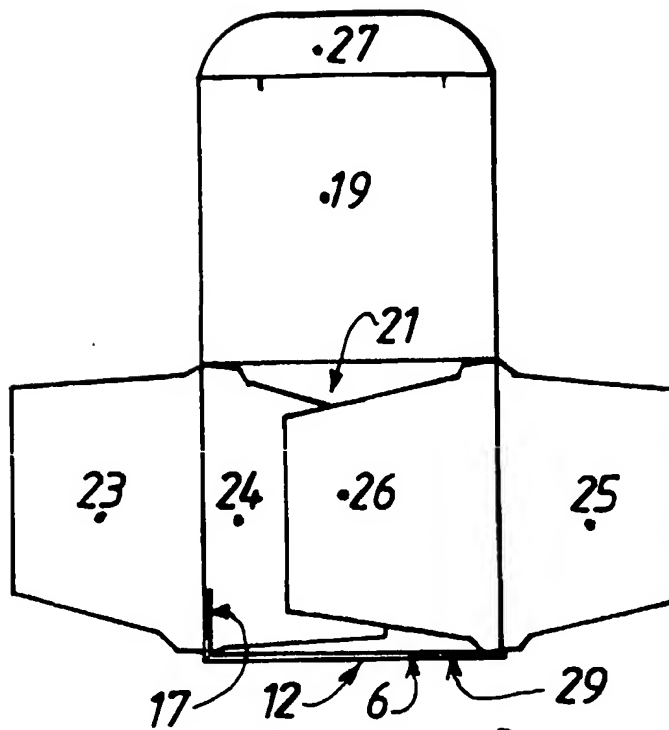


FIG. 5a

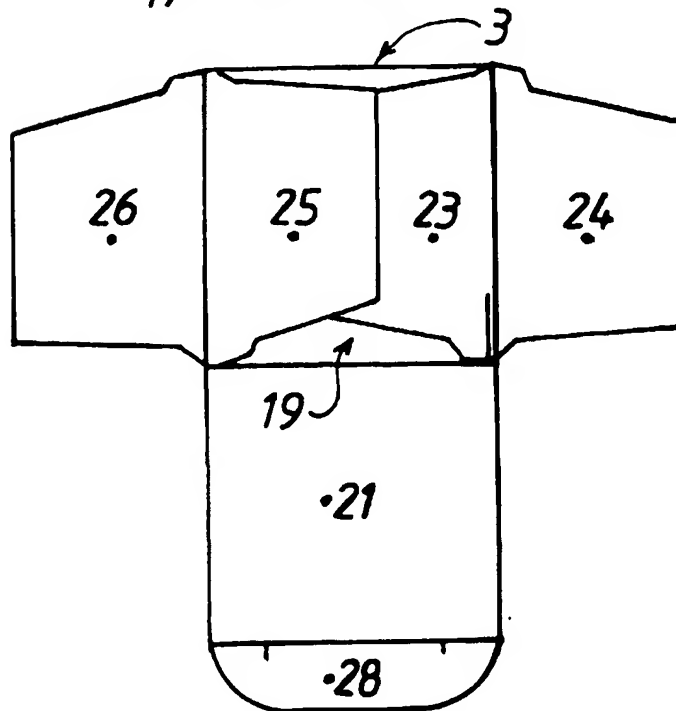


FIG. 5b

6/8

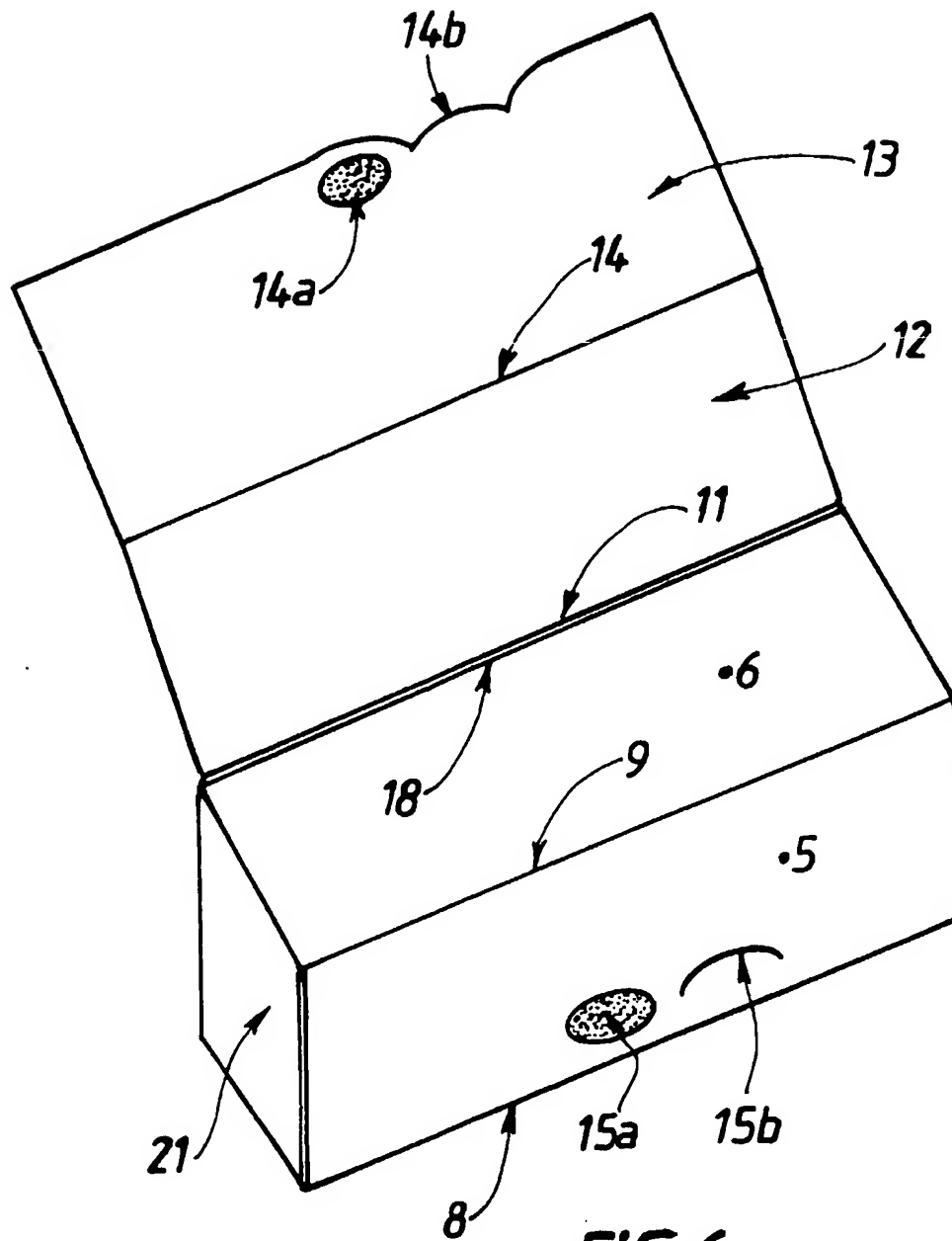
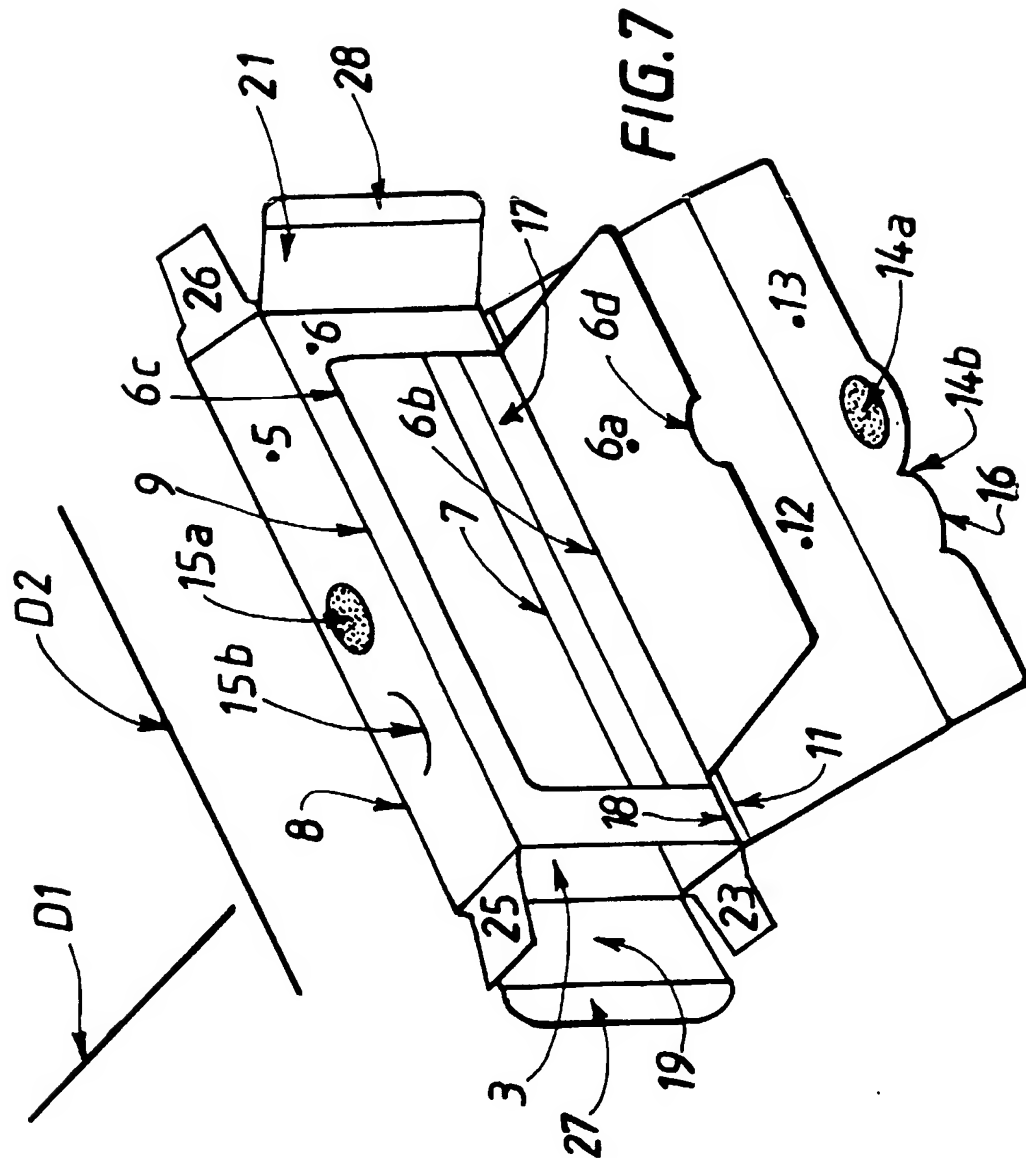
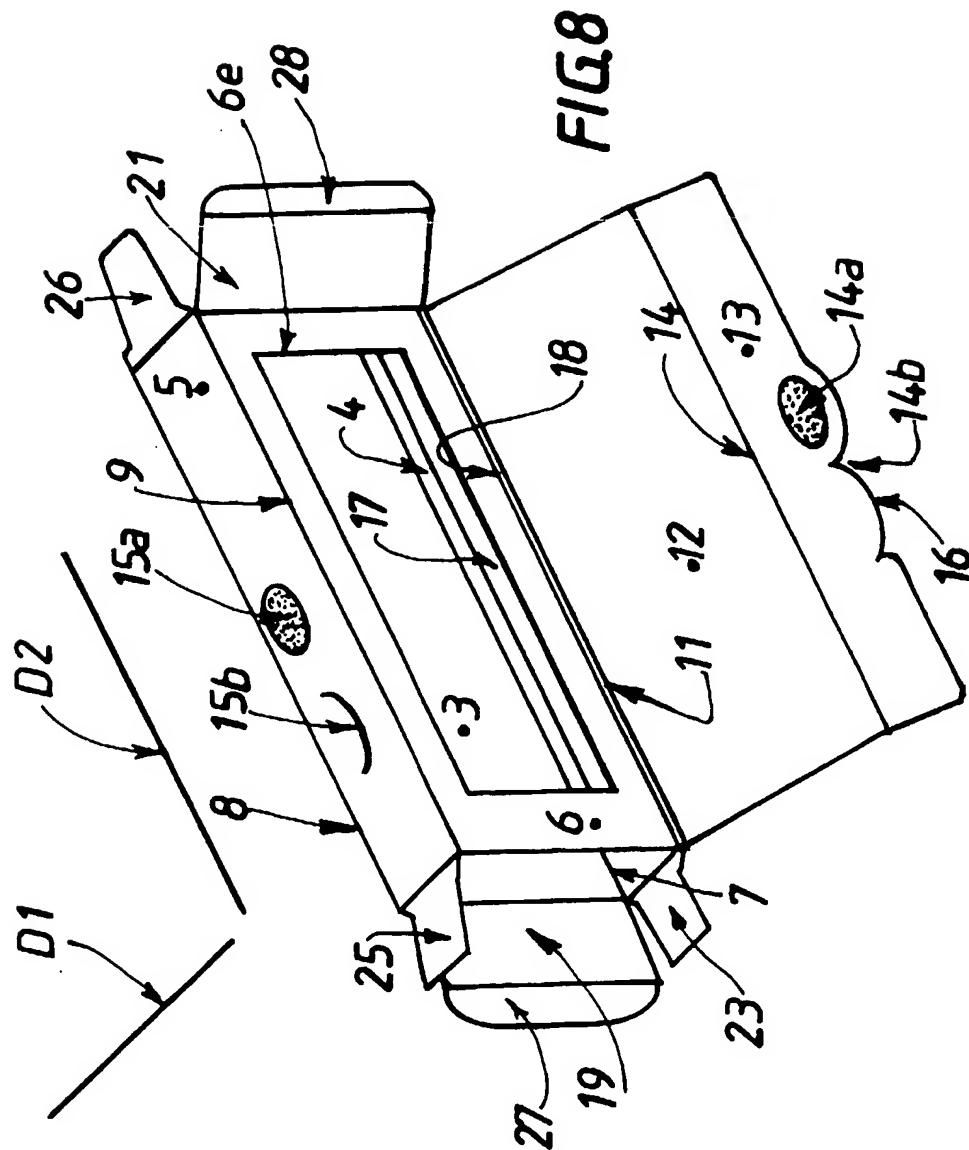


FIG. 6

7/8





REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 560529
FR 9809890

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	GB 2 280 174 A (GCM PRINT & PACKAGING SERVICE) 25 janvier 1995 * page 2, alinéa 4 - page 4, alinéa 3 * * figures 1,2 *	1-3,5,7, 9-13, 16-18,22
X	DE 24 48 772 A (STOEPPGESHOFF WEBER KLAUS) 15 avril 1976 * page 3, alinéa 7 - page 4, alinéa 2 * * figures 1-3 *	1-5,7,9, 13,16, 17,22
X	US 2 359 679 A (ROEHL, B. C.) 3 octobre 1944 * page 1, colonne de droite, ligne 8 - ligne 50 * * figures 1-3 *	1-4,6, 8-10,13, 16,17, 21,22
X	DE 32 08 777 A (VOGEL WOLFGANG DIPL ING) 22 septembre 1983 * page 12, ligne 14 - page 13, ligne 34 * * figures 1-4 *	1,16,19, 22
X	US 3 591 071 A (ROSENBERG CHARLES W JR) 6 juillet 1971 * colonne 2, ligne 20 - ligne 63 * * figures 1-4 *	1-3,5,7, 9,11, 13-16, 18,19,22
X	US 5 458 235 A (STONE IRVING I) 17 octobre 1995 * figures 1-4 *	1-3,5,7, 9,13,14, 16,17,22
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
19 avril 1999		Wennborg, J
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		